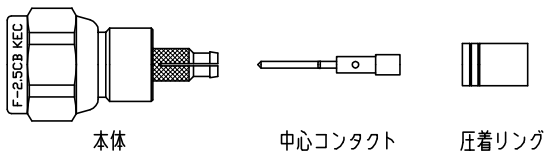
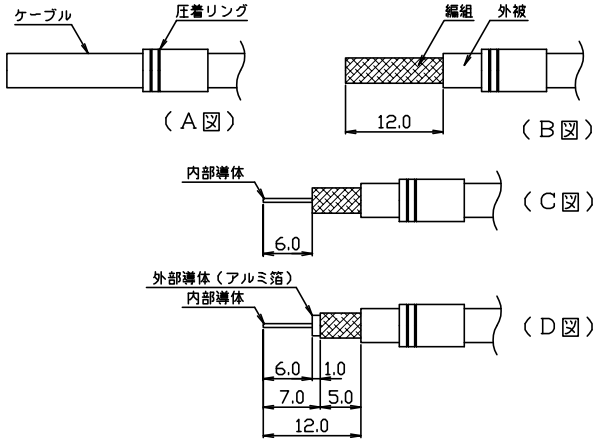


取扱説明書

10年3月4日

品名	F-2.5CB		
図番	0038K-01A	CAD	PC-01/D/0001/0038
No.	加工工程	使用工具, 説明, 備考	
①	<p>使用工具の準備 使用コネクタ 使用ケーブル</p> <p>ナイフ F-2.5CB FINE CABLE ペンチ (SN-2.5C-FB) ニッパ スケール 圧着工具 Pressmaster (DCC 0908)</p>		
②	<p>ケーブル端末加工</p> <ol style="list-style-type: none"> 向きを間違えない様に圧着リングをケーブルに挿入して下さい。(A図) 編組の表面を傷付けない様に先端から12mmの位置で外被をカットして下さい。(B図) 内部導体の表面を傷付けない様に先端から6mmの位置で外部導体と編組をカットして下さい。(C図) 外被の端面から5mmの位置で編組をカットして下さい。(D図) 寸法を確認して下さい。(D図) 		
③	<p>ケーブルの取付け</p> <ol style="list-style-type: none"> 中心コンタクトの絶縁物をケーブル外部導体端面Aまで挿入して下さい。 絶縁物と外部導体端面に隙間のないことを確認して、圧着工具 (DCC 0908 1.69部) にて強固にカシメて下さい。(E図) コネクタプラグ (本体) をケーブルに挿入して下さい。(F図) <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>注意: ケーブルのアルミ箔部分は本体の内側に入り、編組部と外被が外側にきます。</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 圧着リングを本体端面B (図F) まで戻し、編組は圧着リングの内側に入れて圧着工具 (DCC 0908 4.52部) にて強固にカシメて下さい。(G図) <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>注意: 本体と圧着リング間に隙間および編組のはみ出しがない様に作業して下さい。</p> </div>	