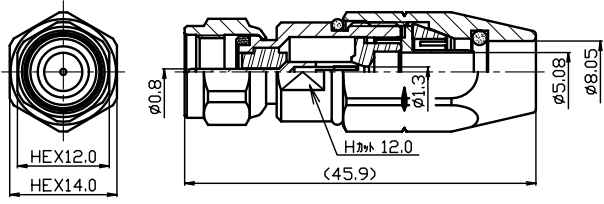
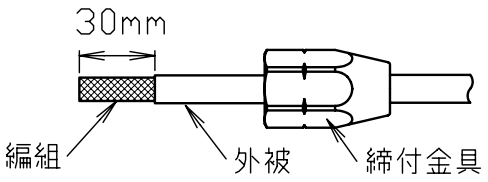
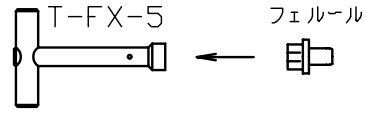
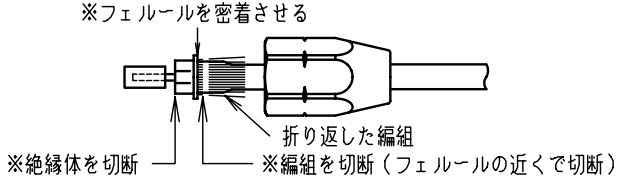
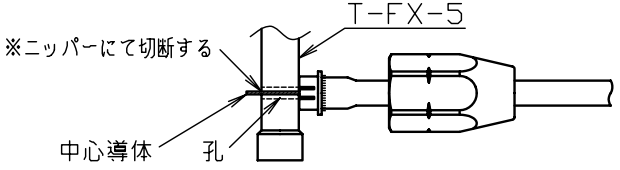
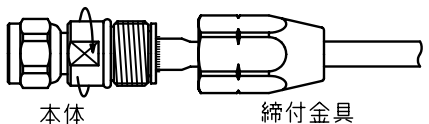


取扱説明書		図番	0242K-01
品名	FN-5V	CAD	PC-01/D/0200
適合ケーブル	5C-2V	発行年月日	2005年3月14日
No.	加工工程	使用工具・説明・備考	
① 準備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ナイフ（カッター）</li> <li>・ニッパー</li> <li>・挿入治具 T-FX-5</li> <li>・スパナ（口幅14mm）</li> <li>・トルクレンチ</li> </ul> 12×7.85N・m(80Kgf/cm) 12×1.96N・m(20Kgf/cm)	コネクタ構造図 	
② 組立作業	1. コネクタの締付金具を使用ケーブルに挿入します。 2. ケーブルの外被をナイフで30mm切り取ります。	 <p>注意：編組に傷を付けないようにして下さい。</p>	
	3. ケーブルの編組を折り返します。 4. 専用工具(T-FX-5)にフェルルールをセットします。		
	5. フェルルールを絶縁体と編組の間に挿入します。 注意：折り返した編組にフェルルールのツバが密着するまで挿入してください。 6. ケーブル編組の折り返し部分を切断します。 7. ナイフでケーブルの絶縁体をフェルルールの端面で切り取ります。 注意：中心導体に傷を付けないようにして下さい。		
	8. T-FX-5の孔にケーブルの中心導体を入れ、突出した部分をニッパーで切断します。(中心導体寸法：9mm)		
	9. ケーブルの中心導体を曲げないようにコネクタ本体にフェルルールを挿入し、締付金具を手で仮締めします。 10. 締付金具にHEX14のスパナを掛け <u>7.85N・m(80kg・cm)</u> のトルクレンチで本体を確実に締付けます。		
③ 取付	※ コネクタを機器に接続する場合は、規定のトルクレンチを使用して締付けて下さい。 <b>標準締付トルク：1.96N・m(20Kgf・cm)</b>		