

# 取扱説明書

発行年月日 11年03月23日

品名 FP-7B

図番 0008K-01 CAD PC-01/D/0001/0008

No. 使用工具、説明 加工工程

①

使用工具

ナイフ  
ペンチ  
ニッパ  
スケール

使用ケーブル  
7C-FB

コネクタ構造図

7C圧着リング

部番	部品名称	個数	材質	処理
3	7C圧着リング	1	黄銅	ニッケルめっき
2	本体	1	黄銅	ニッケルめっき
1	接続ナット	1	黄銅	ニッケルめっき

②

ケーブル端末加工

- 右記、寸法になる様ナイフで端末加工します。
- スケールで寸法確認します。

注意：中心導体、編組(外部導体)に傷をつけない様にして下さい。  
中心導体が7.0mm以上の場合はニッパで切ってください。

- 切り取った後、編組をほぐします。
- 編組をシースの上に折り返します。

注意：ケーブルの端面に切り屑が残らない様にして下さい。

- 折り返した編組を2mmに切断します。

③

ケーブル取付

- 7C圧着リングをケーブルに通します。

7C圧着リング

- コネクタをケーブルのアルミ箔と編組の間に通し、本体端面Aまで挿入します。

注意  
ケーブル編組を押し込まないようにして下さい。  
ケーブル絶縁体端面とコネクタ本体端面を同一面にして下さい。

コネクタ 7C圧着リング

- 7C圧着リングをコネクタ本体の端面Bまで戻し、編組は7C圧着リングの内側に入れた後、圧着工具(ペンチ)でリングをつぶし圧着させ完成です。

注意：ケーブル7C-FBの中心導体外径はφ1.5です。  
相手機器に接続する場合は、事前に取り付けられることを確認してから接続して下さい。機器破損の原因になります。