

# 取扱説明書

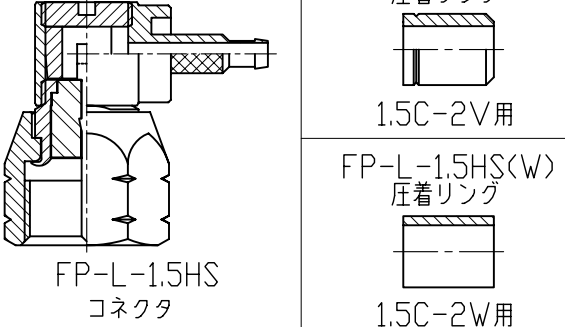
発行年月日

04年4月21日

品名 FP-L-1.5HS(V) / (W)

図番 0250K-01A CAD PC-01/D/0200/0250

① ◆使用コネクタ



FP-L-1.5HS  
コネクタ

FP-L-1.5HS(V)  
圧着リング  
1.5C-2V用

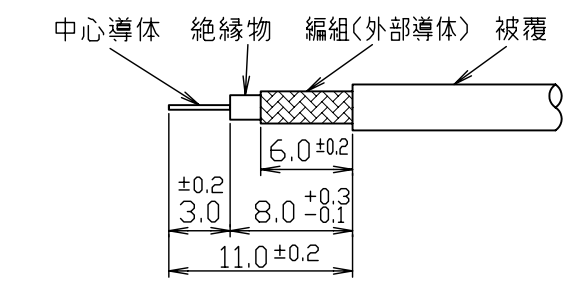
FP-L-1.5HS(W)  
圧着リング  
1.5C-2W用

◆使用工具の準備  
カッター、ニッパー、(-)ドライバー、スケール  
はんだ、はんだゴテ  
圧着工具 クリンペックス(DCC-0908 HEX4.52)

◆使用ケーブル  
1.5C-2Vまたは 1.5C-2W

(◆熱収縮チューブを被せる場合  
熱収縮チューブ 内径φ6 長さ15mm)

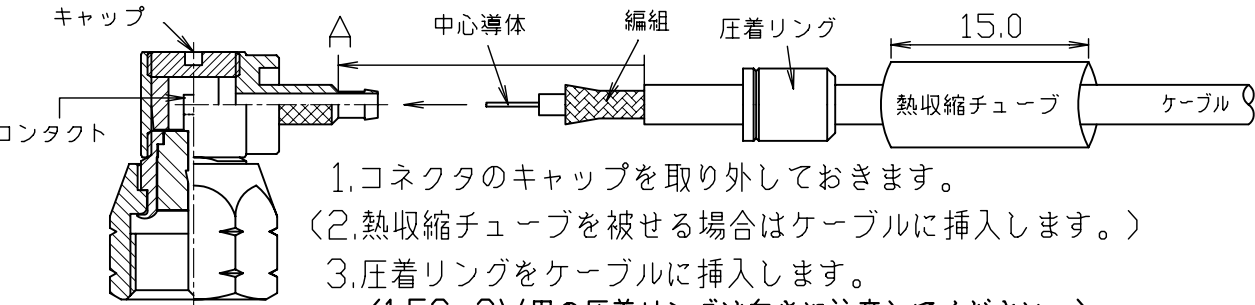
② ◆ケーブル端末加工



中心導体 絶縁物 編組(外部導体) 被覆

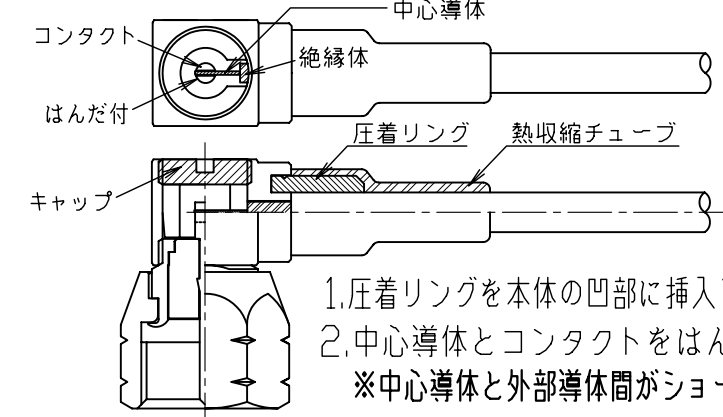
左記端末寸法になるよう端末加工します。  
※中心導体、外部導体に傷等つけないよう注意してください。

③ ◆ケーブル取付



1.コネクタのキャップを取り外しておきます。  
(2.熱収縮チューブを被せる場合はケーブルに挿入します。)  
3.圧着リングをケーブルに挿入します。  
(1.5C-2V用の圧着リングは向きに注意してください。)  
4.コネクタにケーブルを入れやすくするため編組をラップ状に広げます。  
5.ケーブルをコネクタのAの位置まで挿入し、ケーブルの中心導体をコンタクトのスリワリ部に通します。

④ ◆リング圧着及び、はんだ付け処理



1.圧着リングを本体の凹部に挿入し、圧着工具(HEX4.52)を使用し圧着します。  
2.中心導体とコンタクトをはんだ付けします。  
※中心導体と外部導体間がショートしていない事を必ず確認してください。  
3.キャップを本体に締付けます。  
(4.熱収縮チューブを被せる場合は、熱風機を使用し収縮させます。)