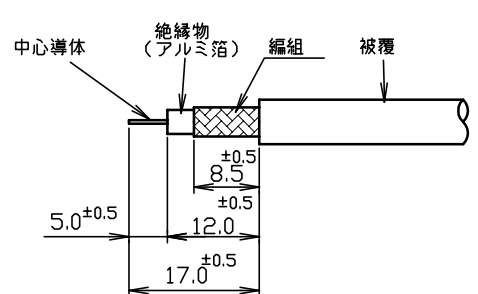
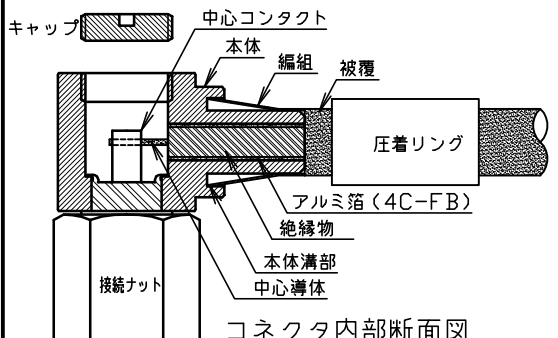
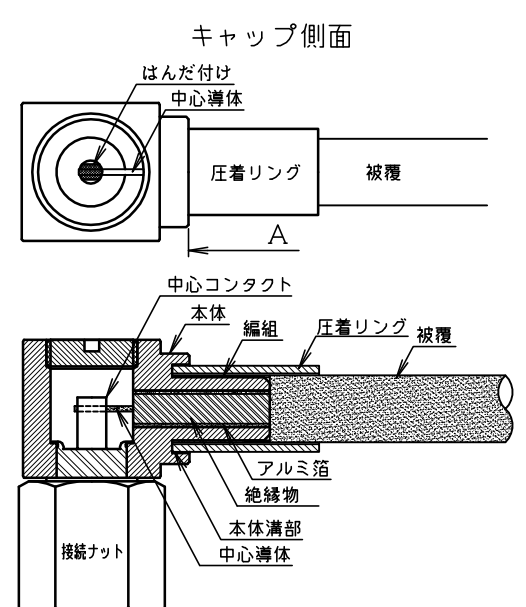


取扱説明書		発行 技術部	承認	検 査	担 当
品 名	FP-L-4H				
図 番	0254M-00	CAD	0254K-02-01		
No.	加 工 工 程	使用工具、説明、備考			
①	<p>使用工具の準備</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・カッターナイフ ・ニッパ ・マイナスドライバ</li> <li>・はんだごて(20W以下) ・はんだ(Sn60%B級以上φ0.6程度の物)</li> <li>・ケーブル端末加工機(シュロニガージャパン製 MP257)</li> <li>・圧着工具(クリンペック DCC-111 HEX6.48)</li> </ul>				
②	<p>ケーブル端末加工図</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>・適合ケーブル TVEFCX・4C-FB</li> <li>・カッターナイフ又はケーブル端末加工機を使用して左図の端末寸法に加工して下さい。</li> </ul> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p><b>中心導体、外部導体に傷を付けないで下さい。</b></p> </div>				
③	<p>ケーブル取付</p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1.本体からキャップを取外して下さい。</li> <li>2.ケーブルに圧着リングを挿入して下さい。</li> <li>3.左図を参考にケーブルを挿入して下さい。 本体側にケーブルの絶縁物(アルミ箔)を入れ中心導体をコンタクトの溝に通します。 編組は本体の外側に被せて下さい。</li> <li>4.本体溝部端面まで圧着リングを挿入して下さい。</li> </ol>				
④	<p>リングの圧着および、はんだ付け</p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>1.圧着工具(DCC-113 HEX6.48)を本体端面Aに寄せて圧着して下さい。</li> <li>3.中心導体と中心コンタクトをはんだ付けして下さい。 このとき、はんだの盛り上がりのないよう注意して下さい。</li> </ol> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p><b>はんだ付け後、本体内部にはんだくずはんだボールが入ってないことを確認して下さい。</b></p> </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>4.キャップを本体に締付けて下さい。</li> </ol>				