

F型Lプラグ取付工法仕様書				(株)木村電気工業 技術部		
品名	FS-L5B			承認	検図	担当
管理番号	0267M-00	ケーブル端末加工	CAD	0267K-01		
No.	加工工程		使用工具、使用図面、確認方法、備考			
①	準備		使用工具の準備 NTカッター、ニッパー 圧着工具 クリンペックス(50-8281 HEX8,23) 使用ケーブルの準備 5C-FB 熱収縮チューブの準備 スミチューブF $\phi 10 \times 30$ (住友電工)			
②	ケーブル端末加工図 		左記端末寸法になる様、加工する。 <u>注意：中心導体、外部導体に傷をつけない事。</u>			
③	ケーブル取付		住友電工：スミチューブF $\phi 10$ <ul style="list-style-type: none"> スミチューブFと圧着リングをケーブルに挿入する。 コネクタ本体を入れやすくする為、編組をラップ状に広げる。 本体の端面Aまでケーブルを挿入する。 			
④	リング圧着		<ul style="list-style-type: none"> 圧着リングを本体側に寄せ凹部(端面A)に挿入し圧着工具(HEX8,23)で圧着する。 スミチューブFを端面Bまで挿入し熱風機で収縮させケーブルを固定し完了する。 			